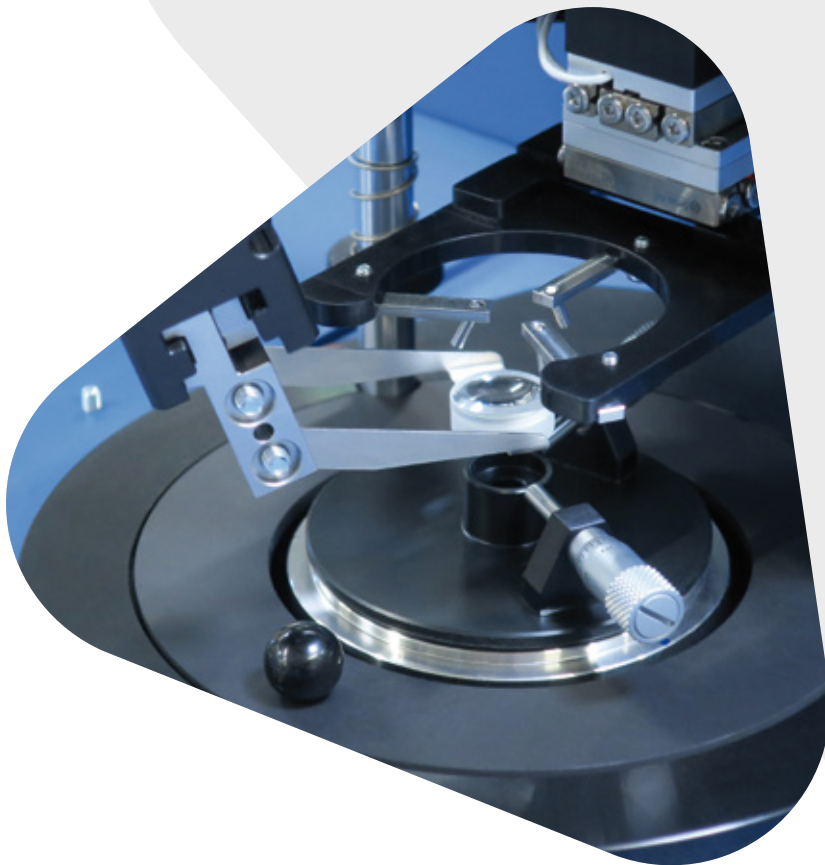


## Effizienzsteigerung durch automatisiertes Zentrieren von Linsensystemen

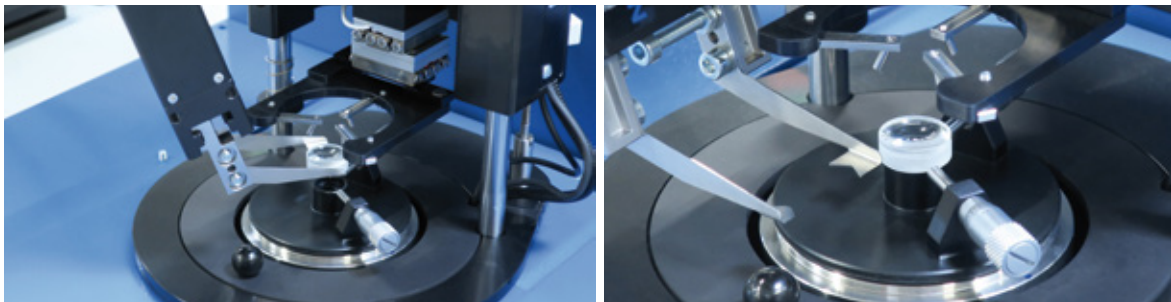
Roboter-Bestückung des Zentriergeräts  
OptiCentric® 100 und der Justierdrehmaschine  
ATS 100 für die Serienfertigung



## Automatisierte Lösungen zur Effizienzsteigerung in der Serienfertigung von Linsensystemen

Um die Effizienz bei der Fertigung von Linsensystemen zu steigern, konzentriert sich TRIOPTICS schon seit vielen Jahren auf die Entwicklung von automatisierten Lösungen. So laufen bereits heute alle Arbeitsschritte der Messung, Ausrichtung und Bearbeitung von Linsensystemen nach dem Einlegen der Optik automatisch ab. Jetzt können die hochpräzisen Mess- und Ausrichtprozesse der etablierten Systeme OptiCentric® 100 und ATS 100 um eine automatische Be- und Entladung mittels Roboter erweitert werden. Dies ermöglicht die bedienerunabhängige Fertigung kompletter Chargen und steigert insbesondere die Auslastung der Maschine sowie die Prozesssicherheit. Weiterhin reduzieren sich die Prozesskosten.

Die Roboter sind direkt in die Prozesse integriert, so dass nach dem Einlegen der Optik nahtlos der für OptiCentric® 100 und ATS 100 spezifische Fertigungsprozess startet. Ist dieser beendet, erfolgt auch die Entnahme der Optik automatisch. Die direkte und platzsparende Integration der Roboter sorgt in beiden Systemen für eine robuste Funktionsweise. Zusätzlich werden die Benutzerinteraktionen auf das chargenweise Vorbereiten der Rohteilsätze sowie die einmalige Auswahl und Einrichtung des Bearbeitungsprozesses reduziert. Der automatische Prozessablauf erhöht die Auslastung und damit den Durchsatz erheblich. Weiterhin erlaubt er dem Benutzer, mehrere Systeme parallel zu bedienen oder zusätzlich anderen Aufgaben nachzugehen. Die modulare Konstruktion gestattet die Integration des Roboters auch in weitere Geräte und die Übertragung zusätzlicher Vor- bzw. Nachbereitungsschritte auf den Roboter.



Automatisiertes Einlegen und Vorausrichten eines Kittglieds in das OptiCentric® 100 mit LensAlign 2D Standard durch einen Roboter

### Zentrale Eigenschaften

- Automatisiertes Be- und Entladen reduziert Benutzerinteraktionen
- Erweiterung des automatisierten Prozesses zur vollständigen Abwicklung des Fertigungsprozesses für komplette Chargen
- Erhöhung der Systemauslastung